



# Metron GL 5 85W/140

## Hypoid-Getriebeöl

### Beschreibung:

**Metron GL 5 85W/140** ist ein Hypoid-Getriebeöl für mechanische Getriebe auf Basis hochwertiger, solventraffinierter Grundöle.

**Metron GL 5 85W/140** Mehrbereichs-Hypoid-Getriebeöl: Um das jahreszeitlich bedingte Wechseln des Getriebeöles auszuschließen, steht das Metron GL 5 Mehrbereichs-Hypoid-Getriebeöl in der Viskosität SAE 85W/140 zur Verfügung. Es kann sowohl im Winter- als auch im Sommerbetrieb eingesetzt werden. Durch die ausgewogene Additiv-Kombination werden Eigenschaften wie hohe Druckaufnahmefähigkeit, überdurchschnittlich gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Oxidationsstabilität, niedrige Stockpunkte, guter Verschleißschutz und Schlammfreiheit gewährleistet.

### Eigenschaften

- Hervorragender Verschleißschutz
- Gut haftender und druckbeständiger Schmierfilm
- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Überdurchschnittlich gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Keine Schaumbildung
- Neutral gegenüber Metall und Dichtungsmaterialien

### Nutzen

- Optimale Betriebseigenschaften
- Verschleiß- und Laufgeräuschminderung
- Mehrbereichs-Hypoid-Getriebeöl
- Ganzjahreseinsatz
- Sortenreduzierung

### Spezifikationen / Klassifikationen / Performance

SAE	85W/140
API	GL 5
MIL	L-2105 B, C, D
Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift	

### Einsatz

- Kfz-Achsantriebe (Differenzialgetriebe) gemäß API GL 5
- Hochbelastete Schaltgetriebe gemäß API GL 5

### Entsorgung:

- **Metron GL 5 85W/140** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

### Mischbarkeit:

- **Metron GL 5 85W/140** Getriebeöl der Hypoid-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **Metron GL 5 85W/140** zu verwenden.

Metron GL 5 85W/140		
Art.-Nummer	Gebindeausführung	
302705	Kanne	20 L
302706	Faß	60 L
302708	Faß	200 L
342709	Container	1000 L

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	908
Viskosität bei 40°C	cSt	367
Viskosität bei 100°C	cSt	26,1
Viskositätsindex		95
Flammpunkt COC	°C	215
Stockpunkt	°C	-15
Korrosion CU		1B